

⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ ⑯ Offenl gungsschrift
⑯ ⑯ DE 3941770 A1

⑯ Int. Cl. 5:
D 01 G 15/08
D 01 G 15/50
D 01 G 15/28

⑯ ⑯ Aktenzeichen: P 39 41 770.0
⑯ ⑯ Anmeldetag: 18. 12. 89
⑯ ⑯ Offenlegungstag: 5. 7. 90

031356 U.S.PTO
10/768702
020204



DE 3941770 A1

⑯ ⑯ Unionspriorität: ⑯ ⑯ ⑯

21.12.88 IT 53618/88 U

⑯ ⑯ Anmelder:

Bonino Carding Machines S.a.s. di G. Bonino & C.,
Sandigliano, Vercelli, IT

⑯ ⑯ Vertreter:

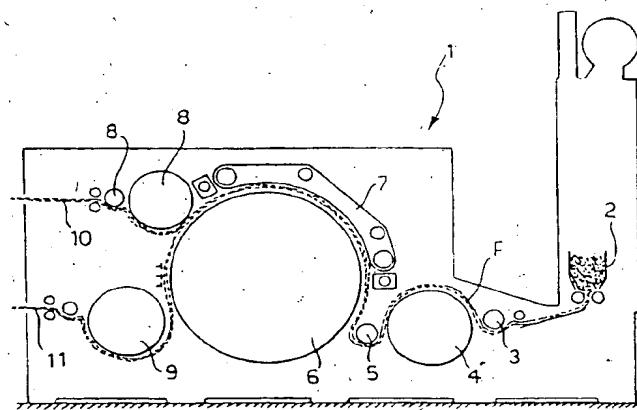
Weickmann, H., Dipl.-Ing.; Fincke, K., Dipl.-Phys.
Dr.; Weickmann, F., Dipl.-Ing.; Huber, B.,
Dipl.-Chem.; Liska, H., Dipl.-Ing.; Dr.-Ing.; Prechtel,
J., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat., Pat.-Anwälte, 8000
München

⑯ ⑯ Erfinder:

Bonino, Gianfranco, Biella, IT

⑯ ⑯ Deckelkarde für Baumwolle und synthetische Fasern

In einer Deckelkarde für Baumwolle und synthetische Fasern sind stromabwärts der Haupttrommel (6) mehrere Kämmtrommeln (8, 9) vorgesehen, die separate Ausgänge (10, 11) speisen. Ferner sind Mittel zur Einstellung des Zwischenraums zwischen den einzelnen Kämmtrommeln (8, 9) und der Haupttrommel (6) und damit zur Einstellung der von den einzelnen Kämmtrommeln (8, 9) entnommenen Materialmengen vorgesehen.



DE 3941770 A1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Karte mit beweglichen Deckeln für Baumwolle und synthetische Fasern.

Herkömmliche Deckelkarten haben eine Haupttrommel, die mit den beweglichen Deckeln und einer Kämmtrommel zusammenarbeitet, wobei die Kämmtrommel stromabwärts der Haupttrommel angeordnet ist und das Material dem Ausgang der Karte zuführt.

Um die Maschinenproduktivität, d.h. die in der Zeiteinheit zugeführte Materialmenge, zu erhöhen, tendiert man dazu, die Rotationsgeschwindigkeit der Kämmtrommel zu erhöhen. Diese Geschwindigkeit darf jedoch einen bestimmten Grenzwert nicht überschreiten. Maßgebend hierfür sind verschiedene technische Erfordernisse sowie die Gefahr einer elektrischen Aufladung des Materials. Hieraus folgt, daß sich die Maschinenproduktivität bei einer Karte herkömmlicher Bauart nicht über eine vorbestimmte Grenze hinaus steigern läßt.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, dieses Hindernis zu überwinden und eine Karte zu schaffen, die große Produktivität ermöglicht und deren Konstruktion relativ einfach und zuverlässig ist.

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, stromabwärts der Haupttrommel der Karte mehrere Kämmtrommeln vorgesehen sind, die separate Ausgänge speisen, und daß Mittel zur Einstellung des Zwischenraums zwischen den einzelnen Kämmtrommeln und der Haupttrommel und damit zur Einstellung der von den einzelnen Kämmtrommeln entnommenen Materialmengen vorgesehen sind.

Durch die Verwendung mehrerer Kämmtrommeln läßt sich die in der Zeiteinheit erzeugte Materialmenge erhöhen, ohne daß die Zylinder mit exzessiv hoher Geschwindigkeit rotieren müssen.

Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der Beschreibung eines Ausführungsbeispiels anhand der Zeichnung, die eine schematisierte Querschnittsdarstellung einer Deckelkarte gemäß der Erfindung zeigt.

Die verschiedenen Elemente der Karte sind lediglich schematisch dargestellt, da sie an sich bekannt sind und für sie im Rahmen der vorgelegenden Erfindung kein selbständiger Schutz begehrte wird. Das Weglassen der konstruktiven Einzelheiten macht die zeichnerische Darstellung außerdem übersichtlicher und dient zur Erleichterung des Verständnisses.

Mit 1 ist eine Karte mit beweglichen Deckeln für Baumwolle oder synthetische Fasern bezeichnet. Sie besitzt einen Speisetrichter 2, auf den eine Einführungstrommel 3 folgt, ferner eine Brechertrommel 4, eine weitere Einführungstrommel 5 und eine Haupttrommel 6, der mit einer endlosen Deckelkette 7 (bewegliche Deckel) zusammenwirkt. Die genannten Zylinder bewirken die Förderung der Fasern F längs der in der Zeichnung dargestellten Bahn.

Erfindungsgemäß sind stromabwärts der Haupttrommel 2 zwei Kämmtrommeln 8 und 7 angeordnet, die zwei getrennte Ausgänge 10 und 11 der Karte speisen. Die von den einzelnen Kämmtrommeln entnommene Materialmenge ist eine Funktion des Zwischenraums zwischen der jeweiligen Kämmtrommel und der Haupttrommel, wobei dieser Zwischenraum durch irgendwelche (nicht dargestellten) Mittel bekannter Art einstellbar ist.

Die Verwendung eines Paares von Kämmtrommeln ermöglicht hohe Produktivität auch bei nicht sehr hoher Rotationsgeschwindigkeit.

Patentanspruch

Deckelkarte für Baumwolle und synthetische Fasern, dadurch gekennzeichnet, daß stromabwärts der Haupttrommel (6) der Karte mehrere Kämmtrommeln (8, 9) vorgesehen sind, die separate Ausgänge (10, 11) speisen, und daß Mittel zur Einstellung des Zwischenraums zwischen den einzelnen Kämmtrommeln (8, 9) und der Haupttrommel (6) und damit zur Einstellung der von den einzelnen Kämmtrommeln (8, 9) entnommenen Materialmengen vorgesehen sind.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

—Leerseite—

THIS PAGE BLANK (USPTO)

